

# Zertifikat

# Certificate



Zertifikat Nr. *Certificate No.*  
R 50363567

Blatt *Page*  
0001

Ihr Zeichen *Client Reference*  
16-306-021N

Unser Zeichen *Our Reference*  
ZK-RYK-50047500 001

Ausstellungsdatum *Date of Issue*  
22.11.2016  
(day/mo/yr)

Genehmigungsinhaber *License Holder*  
IDEC CORPORATION  
2-6-64 Nishi-Miyahara  
Yodogawa-ku, Osaka  
532-0004 Japan

Fertigungsstätte *Manufacturing Plant*  
IDEC CORPORATION  
Takino Plant  
355-18 Kuroishi, Kohtaka  
Kato-shi, Hyogo  
679-0221 Japan

## Prüfzeichen *Test Mark*



Bauart geprüft  
Sicherheit  
Regelmäßige  
Produktions-  
überwachung

www.tuv.com  
ID 1419041677

Geprüft nach *Tested acc. to*  
EN 60947-5-1:2004+A1

Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)  
*Certified Product (Product Identification)*

Lizenzentgelte - Einheit  
*License Fee - Unit*

## Schalter Control Switch

Type Designation (Pushbutton):

ABN II III IV V VI-VII-VIII  
ABD II III IV V VI-VII-VIII  
ABFD II III IV V VI-VII-VIII  
ABGD II III IV V VI-VII-VIII  
AJN II III IV V VI-VII-VIII  
AJD II III IV V VI-VII-VIII  
AVN II III IV V VI-VII-VIII  
AVD II III IV V VI-VII-VIII  
AYN II III IV V VI-VII-VIII  
AYD II III IV V VI-VII-VIII  
AZN II III IV V VI-VII-VIII  
AZD II III IV V VI-VII-VIII

II, III, IV, V, VI, VII, VIII, VIII= (see Appendix 1)

9

Continued on page 0002



9

## ANLAGE (Appendix): 1

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde und es bestätigt die Konformität des Produktes mit den oben genannten Standards und Prüfgrundlagen. Zusätzliche Anforderungen in Ländern, in denen das Produkt in Verkehr gebracht werden soll, müssen zusätzlich betrachtet werden. Die Herstellung des zertifizierten Produktes wird überwacht.  
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation and states the conformity of the product with the standards and testing requirements as indicated above. Any additional requirements in countries where the product is going to be marketed have to be considered additionally. The manufacturing of the certified product is subject to surveillance.

Zertifizierungsstelle

Vilmos Sztaroveczki

TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg

Tel.: +49 221 806-1371 e-mail: cert-validity@de.tuv.com  
Fax: +49 221 806-3935 http://www.tuv.com/safety



# Zertifikat

# Certificate



Zertifikat Nr. *Certificate No.*  
R 50363567

Blatt *Page*  
0002

Ihr Zeichen *Client Reference*  
16-306-021N

Unser Zeichen *Our Reference*  
ZK-RYK-50047500 001

Ausstellungsdatum  
22.11.2016

*Date of Issue*  
(day/mo/yr)

Genehmigungsinhaber *License Holder*  
IDEC CORPORATION  
2-6-64 Nishi-Miyahara  
Yodogawa-ku, Osaka  
532-0004 Japan

Fertigungsstätte *Manufacturing Plant*  
IDEC CORPORATION  
Takino Plant  
355-18 Kuroishi, Kohtaka  
Kato-shi, Hyogo  
679-0221 Japan

## Prüfzeichen *Test Mark*



Bauart geprüft  
Sicherheit  
Regelmäßige  
Produktions-  
überwachung

www.tuv.com  
ID 1419041677

Geprüft nach *Tested acc. to*  
EN 60947-5-1:2004+A1

Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)  
*Certified Product (Product Identification)*

Lizenzentgelte - Einheit  
*License Fee - Unit*

Schalter Control Switch, as page 0001

Type Designation (Illuminated pushbutton):

ALN II III IV V VI VII-VIII-IX  
ALFN II III IV V VI VII-VIII-IX  
ALGN II III IV V VI VII-VIII-IX  
ALD II III IV V VI VII-VIII-IX  
ALFD II III IV V VI VII-VIII-IX  
ALGD II III IV V VI VII-VIII-IX  
AOLN II III IV V VI VII-VIII-IX  
AOLFN II III IV V VI VII-VIII-IX  
AOLGN II III IV V VI VII-VIII-IX  
AOLD II III IV V VI VII-VIII-IX  
AOLFD II III IV V VI VII-VIII-IX  
AOLGD II III IV V VI VII-VIII-IX  
AJLN II III IV V VI VII-VIII-IX  
AJLD II III IV V VI VII-VIII-IX  
AVLN II III IV V VI VII-VIII-IX

3

II, III, IV, V, VI, VII, VIII, VIII, IX= (see Appendix 1)

Continued on page 0003

ANLAGE (Appendix): 1

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde und es bestätigt die Konformität des Produktes mit den oben genannten Standards und Prüfgrundlagen. Zusätzliche Anforderungen in Ländern, in denen das Produkt in Verkehr gebracht werden soll, müssen zusätzlich betrachtet werden. Die Herstellung des zertifizierten Produktes wird überwacht.  
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation and states the conformity of the product with the standards and testing requirements as indicated above. Any additional requirements in countries where the product is going to be marketed have to be considered additionally. The manufacturing of the certified product is subject to surveillance.

TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg

Tel.: +49 221 806-1371 e-mail: cert-validity@de.tuv.com  
Fax: +49 221 806-3935 http://www.tuv.com/safety



Zertifizierungsstelle

Vilmos Sztaroveczki



# Zertifikat

# Certificate



Zertifikat Nr. *Certificate No.*  
R 50363567

Blatt *Page*  
0003

Ihr Zeichen <i>Client Reference</i>	Unser Zeichen <i>Our Reference</i>	Ausstellungsdatum	<i>Date of Issue</i> (day/mo/yr)
16-306-021N	ZK-RYK-50047500 001	22.11.2016	

**Genehmigungsinhaber *License Holder***  
IDEC CORPORATION  
2-6-64 Nishi-Miyahara  
Yodogawa-ku, Osaka  
532-0004 Japan

**Fertigungsstätte *Manufacturing Plant***  
IDEC CORPORATION  
Takino Plant  
355-18 Kuroishi, Kohtaka  
Kato-shi, Hyogo  
679-0221 Japan

## Prüfzeichen *Test Mark*



Bauart geprüft  
Sicherheit  
Regelmäßige  
Produktions-  
überwachung

www.tuv.com  
ID 1419041677

**Geprüft nach *Tested acc. to***  
EN 60947-5-1:2004+A1

**Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)**  
*Certified Product (Product Identification)*

**Lizenzentgelte - Einheit**  
*License Fee - Unit*

**Schalter** Control Switch, as page 0001

Type Designation (Selector switch): ASN II III IV V VI-VII-VIII-IX-X ASD II III IV V VI-VII-VIII-IX-X II, III, IV, V, VI, VII, VIII, VIII, IX, X= (see Appendix 1)	1
Type Designation (Illuminated selector switch): ASLN II III IV V VI VII-VIII-IX-X ASLD II III IV V VI VII-VIII-IX-X II, III, IV, V, VI, VII, VIII, VIII, IX, X= (see Appendix 1)	1
Type Designation (Selector pushbutton): ASBN II III IV V-VI VII-VIII-IX ASBD II III IV V-VI VII-VIII-IX II, III, IV, V, VI, VII, VIII, VIII, IX= (see Appendix 1)	1

Continued on page 0004



3

**ANLAGE (Appendix): 1**

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde und es bestätigt die Konformität des Produktes mit den oben genannten Standards und Prüfgrundlagen. Zusätzliche Anforderungen in Ländern, in denen das Produkt in Verkehr gebracht werden soll, müssen zusätzlich betrachtet werden. Die Herstellung des zertifizierten Produktes wird überwacht.  
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation and states the conformity of the product with the standards and testing requirements as indicated above. Any additional requirements in countries where the product is going to be marketed have to be considered additionally. The manufacturing of the certified product is subject to surveillance.

**Zertifizierungsstelle**

**Vilmos Sztaroveczki**

**TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg**

Tel.: +49 221 806-1371 e-mail: cert-validity@de.tuv.com  
Fax: +49 221 806-3935 http://www.tuv.com/safety



# Zertifikat

# Certificate



Zertifikat Nr. *Certificate No.*  
R 50363567

Blatt *Page*  
0004

Ihr Zeichen *Client Reference*  
16-306-021N

Unser Zeichen *Our Reference*  
ZK-RYK-50047500 001

Ausstellungsdatum  
22.11.2016

*Date of Issue*  
(day/mo/yr)

Genehmigungsinhaber *License Holder*  
IDEC CORPORATION  
2-6-64 Nishi-Miyahara  
Yodogawa-ku, Osaka  
532-0004 Japan

Fertigungsstätte *Manufacturing Plant*  
IDEC CORPORATION  
Takino Plant  
355-18 Kuroishi, Kohtaka  
Kato-shi, Hyogo  
679-0221 Japan

Prüfzeichen *Test Mark*



Bauart geprüft  
Sicherheit  
Regelmäßige  
Produktions-  
überwachung

www.tuv.com  
ID 1419041677

Geprüft nach *Tested acc. to*  
EN 60947-5-1:2004+A1

Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)  
*Certified Product (Product Identification)*

Lizenzentgelte - Einheit  
*License Fee - Unit*

Schalter Control Switch, as page 0001

Contact Ratings: AC-15 250 V 3 A  
AC-15 400 V 2 A  
AC-15 600 V 1,2 A  
DC-13 125 V 1,1 A

Rated Conditional  
Short-Circuit Current: 100 A

IP-Degree: IP65  
Pollution Degree: 3  
Overvoltage Category: II / 4 kV  
Rated Insulation Voltage: 600 V  
Protection Class: for use in class II equipment



ANLAGE (Appendix): 1

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde und es bestätigt die Konformität des Produktes mit den oben genannten Standards und Prüfgrundlagen. Zusätzliche Anforderungen in Ländern, in denen das Produkt in Verkehr gebracht werden soll, müssen zusätzlich betrachtet werden. Die Herstellung des zertifizierten Produktes wird überwacht.  
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation and states the conformity of the product with the standards and testing requirements as indicated above. Any additional requirements in countries where the product is going to be marketed have to be considered additionally. The manufacturing of the certified product is subject to surveillance.

Zertifizierungsstelle

Vilmos Sztaroveczki

TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg

Tel.: +49 221 806-1371 e-mail: cert-validity@de.tuv.com  
Fax: +49 221 806-3935 http://www.tuv.com/safety



# Zertifikat

# Certificate



Zertifikat Nr. *Certificate No.*  
R 50363567

Blatt *Sheet*  
0005

Ihr Zeichen *Client Reference*  
17-306-021N

Unser Zeichen *Our Reference*  
ZO--50047500 002

Ausstellungsdatum *Date of Issue*  
26.10.2017  
(day/mo/yr)

Genehmigungsinhaber *License Holder*  
IDEC CORPORATION  
2-6-64 Nishi-Miyahara  
Yodogawa-ku, Osaka  
532-0004 Japan

Fertigungsstätte *Manufacturing Plant*  
IDEC CORPORATION  
Takino Plant  
355-18 Kuroishi, Kohtaka  
Kato-shi, Hyogo  
679-0221 Japan

## Prüfzeichen *Test Mark*



Bauart geprüft  
Sicherheit  
Regelmäßige  
Produktions-  
überwachung

www.tuv.com  
ID 1419041677

Geprüft nach *Tested acc. to*  
EN 60947-5-1:2016

Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)  
*Certified Product (Product Identification)*

Lizenzentgelte - Einheit  
*License Fee - Unit*

Schalter Control Switch, as page 0001

Change

Test Requirement: EN 60947-5-1:2004 + A1:2009  
changed to: (see above)

Addition

Type Designation (Pushbutton):

AON II III IV V VI-VII-VIII

AOD II III IV V VI-VII-VIII

AOFD II III IV V VI-VII-VIII

AOGD II III IV V VI-VII-VIII

II, III, IV, V, VI, VII, VIII = (see Appendix 1.1)

Type Designation (Illuminated Pushbutton):

AYLD II III IV V VI VII-VIII-IX-X

AVLD II III IV V VI VII-VIII-IX-X

II, III, IV, V, VI, VII, VIII, IX, X = (see Appendix 1.1)

Continued on page 0006



1

ANLAGE (Appendix): 1.1

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde und es bestätigt die Konformität des Produktes mit den oben genannten Standards und Prüfgrundlagen. Zusätzliche Anforderungen in Ländern, in denen das Produkt in Verkehr gebracht werden soll, müssen zusätzlich betrachtet werden. Die Herstellung des zertifizierten Produktes wird überwacht.  
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation and states the conformity of the product with the standards and testing requirements as indicated above. Any additional requirements in countries where the product is going to be marketed have to be considered additionally. The manufacturing of the certified product is subject to surveillance.

Zertifizierungsstelle

Adrian Fuentes

TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg

Tel.: +49 221 806-1371 e-mail: cert-validity@de.tuv.com  
Fax: +49 221 806-3935 http://www.tuv.com/safety



# Zertifikat

# Certificate



Zertifikat Nr. *Certificate No.* Blatt *Sheet*  
R 50363567 0006

Ihr Zeichen *Client Reference* Unser Zeichen *Our Reference* Ausstellungsdatum *Date of Issue*  
17-306-021N ZO--50047500 002 26.10.2017 (day/mo/yr)

Genehmigungsinhaber *License Holder*  
IDEC CORPORATION  
2-6-64 Nishi-Miyahara  
Yodogawa-ku, Osaka  
532-0004 Japan

Fertigungsstätte *Manufacturing Plant*  
IDEC CORPORATION  
Takino Plant  
355-18 Kuroishi, Kohtaka  
Kato-shi, Hyogo  
679-0221 Japan

## Prüfzeichen *Test Mark*



Bauart geprüft  
Sicherheit  
Regelmäßige  
Produktions-  
überwachung

www.tuv.com  
ID 1419041677

Geprüft nach *Tested acc. to*  
EN 60947-5-1:2016

Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)  
*Certified Product (Product Identification)*

Lizenzentgelte - Einheit  
*License Fee - Unit*

Schalter Control Switch, as page 0001

Continuation

Change

IP-Degree: IP65

changed to: IP65 (Front panel), IP20 (Terminal)



Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde und es bestätigt die Konformität des Produktes mit den oben genannten Standards und Prüfgrundlagen. Zusätzliche Anforderungen in Ländern, in denen das Produkt in Verkehr gebracht werden soll, müssen zusätzlich betrachtet werden. Die Herstellung des zertifizierten Produktes wird überwacht.  
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation and states the conformity of the product with the standards and testing requirements as indicated above. Any additional requirements in countries where the product is going to be marketed have to be considered additionally. The manufacturing of the certified product is subject to surveillance.

Zertifizierungsstelle

Adrian Fuentes

TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg

Tel.: +49 221 806-1371 e-mail: cert-validity@de.tuv.com

Fax: +49 221 806-3935 http://www.tuv.com/safety

# Zertifikat

# Certificate



Zertifikat Nr. *Certificate No.*  
R 50363567

Blatt *Sheet*  
0007

Ihr Zeichen <i>Client Reference</i>	Unser Zeichen <i>Our Reference</i>	Ausstellungsdatum	<i>Date of Issue</i>
-	ZO--50047500 003	10.05.2018	(day/mo/yr)

**Genehmigungsinhaber *License Holder***  
IDEC CORPORATION  
2-6-64 Nishi-Miyahara  
Yodogawa-ku, Osaka  
532-0004 Japan

**Fertigungsstätte *Manufacturing Plant***  
IDEC CORPORATION  
Takino Plant  
355-18 Kuroishi, Kohtaka  
Kato-shi, Hyogo  
679-0221 Japan

### Prüfzeichen *Test Mark*



Bauart geprüft  
Sicherheit  
Regelmäßige  
Produktions-  
überwachung

www.tuv.com  
ID 1419041677

### Geprüft nach *Tested acc. to*

EN 60947-5-1:2004+A1  
IEC 60947-5-1:2016

**Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)**  
*Certified Product (Product Identification)*

**Lizenzentgelte - Einheit**  
*License Fee - Unit*

Schalter Control Switch, as page 0001

Change

Test Requirement: EN 60947-5-1:2016

changed to: (see above)



**Zertifizierungsstelle**

**Vilmos Sztaroveczki**

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde und es bestätigt die Konformität des Produktes mit den oben genannten Standards und Prüfgrundlagen. Zusätzliche Anforderungen in Ländern, in denen das Produkt in Verkehr gebracht werden soll, müssen zusätzlich betrachtet werden. Die Herstellung des zertifizierten Produktes wird überwacht.  
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation and states the conformity of the product with the standards and testing requirements as indicated above. Any additional requirements in countries where the product is going to be marketed have to be considered additionally. The manufacturing of the certified product is subject to surveillance.

**TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg**

Tel.: +49 221 806-1371 e-mail: cert-validity@de.tuv.com  
Fax: +49 221 806-3935 http://www.tuv.com/safety



# Zertifikat

# Certificate



Zertifikat Nr. *Certificate No.*  
R 50363567

Blatt *Sheet*  
0008

Ihr Zeichen *Client Reference*  
20-306-032N

Unser Zeichen *Our Reference*  
ZK--50047500 004

Ausstellungsdatum  
24.09.2020

*Date of Issue*  
(day/mo/yr)

Genehmigungsinhaber *License Holder*  
IDEC CORPORATION  
2-6-64 Nishi-Miyahara  
Yodogawa-ku, Osaka  
532-0004 Japan

Fertigungsstätte *Manufacturing Plant*  
IDEC CORPORATION  
Minamiyama Plant  
1-33 Haze, Issai-cho,  
Tatsuno-shi, Hyogo  
679-4017 Japan

Prüfzeichen *Test Mark*



Type Approved  
Safety  
Regular Production  
Surveillance

www.tuv.com  
ID 1419041677

Geprüft nach *Tested acc. to*  
EN 60947-5-1:2004+A1  
IEC 60947-5-1:2016

Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)  
*Certified Product (Product Identification)*

Lizenzentgelte - Einheit  
*License Fee - Unit*

Switch Control Switch, as page 0001

Addition

Factory: (see above)



Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde und es bestätigt die Konformität des Produktes mit den oben genannten Standards und Prüfgrundlagen. Zusätzliche Anforderungen in Ländern, in denen das Produkt in Verkehr gebracht werden soll, müssen zusätzlich betrachtet werden. Die Herstellung des zertifizierten Produktes wird überwacht.  
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation and states the conformity of the product with the standards and testing requirements as indicated above. Any additional requirements in countries where the product is going to be marketed have to be considered additionally. The manufacturing of the certified product is subject to surveillance.

Zertifizierungsstelle

TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg

Tel.: +49 221 806-1371 e-mail: cert-validity@de.tuv.com  
Fax: +49 221 806-3935 http://www.tuv.com/safety

Adrian Fuentes



# Zertifikat

# Certificate



Zertifikat Nr. *Certificate No.*  
R 50363567

Blatt *Sheet*  
0009

Ihr Zeichen *Client Reference*  
20-306-032N

Unser Zeichen *Our Reference*  
ZK--50047500 004

Ausstellungsdatum *Date of Issue*  
24.09.2020  
(day/mo/yr)

Genehmigungsinhaber *License Holder*  
IDEC CORPORATION  
2-6-64 Nishi-Miyahara  
Yodogawa-ku, Osaka  
532-0004 Japan

Fertigungsstätte *Manufacturing Plant*  
IDEC IZUMI TAIWAN CORP.  
HO FA MFG Factory  
No. 85, Heye 3rd Road  
Daliao District  
Kaohsiung 831  
Taiwan, R.O.C.

## Prüfzeichen *Test Mark*



Type Approved  
Safety  
Regular Production  
Surveillance

www.tuv.com  
ID 1419041677

Geprüft nach *Tested acc. to*  
EN 60947-5-1:2004+A1  
IEC 60947-5-1:2016

Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)  
*Certified Product (Product Identification)*

Lizenzentgelte - Einheit  
*License Fee - Unit*

Switch Control Switch, as page 0001

Addition

Factory: (see above)



Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde und es bestätigt die Konformität des Produktes mit den oben genannten Standards und Prüfgrundlagen. Zusätzliche Anforderungen in Ländern, in denen das Produkt in Verkehr gebracht werden soll, müssen zusätzlich betrachtet werden. Die Herstellung des zertifizierten Produktes wird überwacht.

This certificate is based on our Testing and Certification Regulation and states the conformity of the product with the standards and testing requirements as indicated above. Any additional requirements in countries where the product is going to be marketed have to be considered additionally. The manufacturing of the certified product is subject to surveillance.

TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg

Tel.: +49 221 806-1371 e-mail: cert-validity@de.tuv.com  
Fax: +49 221 806-3935 http://www.tuv.com/safety

Zertifizierungsstelle

Adrian Fuentes



# Zertifikat

# Certificate



Zertifikat Nr. *Certificate No.*  
R 50363567

Blatt *Sheet*  
0010

Ihr Zeichen *Client Reference*  
21-306-004N

Unser Zeichen *Our Reference*  
ZK-RYK-50047500 005

Ausstellungsdatum *Date of Issue*  
07.02.2022  
(day/mo/yr)

Genehmigungsinhaber *License Holder*  
IDEC CORPORATION  
2-6-64 Nishi-Miyahara  
Yodogawa-ku, Osaka  
532-0004 Japan

Fertigungsstätte *Manufacturing Plant*  
IDEC CORPORATION  
Takino Plant  
355-18 Kuroishi, Kohtaka  
Kato-shi, Hyogo  
679-0221 Japan

## Prüfzeichen *Test Mark*



Geprüft nach *Tested acc. to*  
EN 60947-5-1:2017  
IEC 60947-5-1:2016

Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)  
*Certified Product (Product Identification)*

Lizenzentgelte - Einheit  
*License Fee - Unit*

Switch Control Switch, as page 0001

Change

Test Requirement: EN 60947-5-1:2004+A1

changed to: EN 60947-5-1:2017



ANLAGE (Appendix): 1.2

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde und es bestätigt die Konformität des Produktes mit den oben genannten Standards und Prüfgrundlagen. Zusätzlich Anforderungen in Ländern, in denen das Produkt in Verkehr gebracht werden soll, müssen zusätzlich betrachtet werden. Die Herstellung des zertifizierten Produktes wird überwacht.  
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation and states the conformity of the product with the standards and testing requirements as indicated above. Any additional requirements in countries where the product is going to be marketed have to be considered additionally. The manufacturing of the certified product is subject to surveillance.

Zertifizierungsstelle

Adrian Fuentes

TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg  
<http://www.tuv.com/safety> E-mail: [markcheck@tuv.com](mailto:markcheck@tuv.com)  
Fax: +49 221 806-3935



**Constructional Data Form (EN 60947-5-1)**

Type designation for pushbutton switches (Operator + Contact block)

ABN 1 \* 01 N R - MUA - \*\*\*\*\*  
 I II III IV V VI VII VIII

**I. Operator Function**

- |                               |         |                                   |
|-------------------------------|---------|-----------------------------------|
| 1) ABN : Momentary            | 2) AB□D | : Die cast / Momentary            |
| 3) AON : Alternate            | 4) AO□D | : Die cast / Alternate            |
| 5) AJN : Push Turn Lock       | 6) AJD  | : Die cast / Push Turn Lock       |
| 7) AVN : Push Lock Turn Reset | 8) AVD  | : Die cast / Push Lock Turn Reset |
| 9) AYN : Push Pull            | 10) AYD | : Die cast / Push Pull            |
| 11) AZN : Pull                | 12) AZD | : Die cast / Pull                 |
- None : Round      F : Full Shroud      G : Half Shroud

**II. Operator Shape (may be followed)**

- |                                    |    |                             |
|------------------------------------|----|-----------------------------|
| 1 : Flush (apply 1) - 4))          | 2  | : Extended (apply 1) – 4))  |
| 3 : Mushroom (apply 1) - 12))      | 31 | : Mushroom (apply 9) - 10)) |
| 4 : Jumbo Mushroom (apply 1) - 4)) | 8P | : Pin Lock (apply 2))       |

**III. Bezel Shape (may be followed)**

None : Round (apply 1) - 12))    F : Full Shroud (apply 1) and 3))    G : Half Shroud (apply 1) and 3))

**IV. Contact Configuration (may be followed)**

apply 1) - 8), 11) - 12)

- |              |              |              |         |         |
|--------------|--------------|--------------|---------|---------|
| 10 : 1a      | 01 : 1b      |              |         |         |
| 21 : 2a + 1b | 12 : 1a + 2b | 30 : 3a      | 03 : 3b |         |
| 31 : 3a + 1b | 22 : 2a + 2b | 13 : 1a + 3b | 40 : 4a | 04 : 4b |

3S / 4S : Manufacturer's Control No., any Contact Blocks (max.4 pcs.) are mounted.

- |                          |                    |                |
|--------------------------|--------------------|----------------|
| 5S : 1a + 1a* + 1b + 1b* | 6S : 2a + 1a* + 1b |                |
| 8S : 2a* + 2b*           | 9S : 1a + 1a* + 2b | 2R : 1a* + 1b* |
| 4R : 2a* + 2b*           |                    |                |

a\* : Early Make Contact      b\* : Late Break Contact

**V. Mounting Hole Size (may be followed)**

N : 30mm (apply 2), 4) - 12))

**VI. Button Color (may be followed)**

- |                    |              |               |                       |                   |
|--------------------|--------------|---------------|-----------------------|-------------------|
| -B/B : Black       | -R/R : Red   | -G/G : Green  | -Y/Y : Yellow         | -W/W : White      |
| -S/S : Blue        | -T/T : Brown | -O/O : Orange | -Z3/Z3 : Blue - Green | -DR/DR : Dark Red |
| -DG/DG : Dark Gray |              |               |                       |                   |

**VII. Contact Material (may be followed)**

None : Silver Contact      MAU : Gold Plated Silver Contact

**VIII. Manufacturer Control No. (may be followed)**

\*\*\*\*\*: Any Suffixes

**TÜV Rheinland**

**Osaka, Japan**

**February 2, 2022**

(Place)

(Date)

2022-02-03



(Date)

(Signature)

**IDEC CORPORATION**



(Stamp and Signature of Applicant)



**Constructional Data Form (EN 60947-5-1)**

Type designation for illuminated pushbutton switches  
 (Operator + Contact block and/or Transformer/Direct adapter, LED Lamp)

ALN 2 66 11 D N R - 12V - MAU - \*\*\*\*\*  
 I II III IV V VI VII VIII IX X

**I. Operator Function**

- |          |                        |          |                                   |
|----------|------------------------|----------|-----------------------------------|
| 1) AL□N  | : Momentary            | 2) AL□D  | : Die cast / Momentary            |
| 3) AOL□N | : Alternate            | 4) AOL□D | : Die cast / Alternate            |
| 5) AJLN  | : Push Turn Lock       | 6) AJLD  | : Die cast / Push Turn Lock       |
| 7) AVLN  | : Push Lock Turn Reset | 8) AVLD  | : Die cast / Push Lock Turn Reset |
| 9) AYLD  | : Die cast / Push Pull |          |                                   |

None : Round      F : Full Shroud      G : Half Shroud

**II. Operator Shape (may be followed)**

2: Extended (apply 1) - 4)      3 : Mushroom (apply 1) - 9))

**III. Operating Voltage (may be followed)**

With LED Lamp

66 : 6V Full Voltage	11 : 12V Full Voltage	22 : 24V Full Voltage
16 : 100/110V AC Transformer	126 : 115/120V AC Transformer	26 : 200/220V AC Transformer
246 : 230/240V AC Transformer	386 : 380V AC Transformer	46 : 400/440V AC Transformer
486 : 480V AC Transformer		

Without LED Lamp

99: Full Voltage (apply VIII. LED Lamp voltage)

19: 100/110V AC Transformer	129: 115/120V AC Transformer	29: 200/220V AC Transformer
249: 230/240V AC Transformer	389: 380V AC Transformer	49: 400/440V AC Transformer
489: 480V AC Transformer		

**IV. Contact Configuration (may be followed)**

10 : 1a	01 : 1b	11 : 1a + 1b	20 : 2a	02 : 2b
21 : 2a + 1b	12 : 1a + 2b	30 : 3a	03 : 3b	
31 : 3a + 1b	22 : 2a + 2b	13 : 1a + 3b	40 : 4a	04 : 4b
1S : 1a + 1a*	2S : 1b + 1b*			

3S / 4S : Manufacturer's Control No., any Contact Blocks (max.4 pcs.) are mounted.

5S : 1a + 1a* + 1b + 1b*	6S : 2a + 1a* + 1b	7S : 1a* + 1b*
8S : 2a* + 2b*	9S : 1a + 1a* + 2b	2R : 1a* + 1b*
4R : 2a* + 2b*		

a\* : Early Make Contact      b\* : Late Break Contact

**V. Applicable Lamp (may be followed)**

D : LED lamp

**TÜV Rheinland**

**Osaka, Japan**

**February 2, 2022**

(Place)

(Date)

2022-02-03

(Date)



(Signature)

**IDEC CORPORATION**

(Stamp and Signature of Applicant)



**Constructional Data Form (EN 60947-5-1)**

VI. Mounting Hole Size (may be followed)

N : 30mm

VII. Lens Color / Button Color (may be followed)

-B/B : Black

-R/R : Red

-G/G: Green

-Y/Y : Yellow

-A/A : Amber

-W/W : White

-S/S : Blue

-PW/PW : Pure White

-C/C : Clear

VIII. LED Lamp voltage

6V : 6V AC/DC

12V : 12V AC/DC

24V : 24V AC/DC

120V : 120V AC/DC

240V : 240V AC/DC    None : Without LED Lamp

IX. Contact Material (may be followed)

None : Silver Contact

MAU : Gold Plated Silver Contact

X. Manufacturer Control Number (may be followed)

\*\*\*\*\*. Any Suffixes

TÜV Rheinland

Osaka, Japan

February 2, 2022

(Place)

(Date)

2022-02-03

*R. Kawasaki*

(Date)

(Signature)

IDEC CORPORATION

*R. Kido*

(Stamp and Signature of Applicant)



**Constructional Data Form (EN 60947-5-1)**

Type designation for selector switches (Operator + Contact block)

ASD 2 L 10 N B - \*\*\* - NO1 - MAU - \*\*\*\*\*  
I II III IV V VI VII VIII IX X

I. Operator Function

ASN : Selector ASD : Die cast / Selector

II Function Code for Selector Switches (may be followed)

2 : 90° 2 position / Maintained 21 : 90° 2 position / Spring return form right  
22 : 90° 2 position / Spring return form left 3 : 45° 3 position / Maintained  
31 : 45° 3 position / Spring return form right 32 : 45° 3 position / Spring return form left  
33 : 45° 3 position / Spring return Two-way

III Operator Shape (may be followed)

None: Knob Handle L: Lever Handle  
M: Round Handle K: Key Handle

IV. Contact Configuration (may be followed)

10 : 1a 01 : 1b 11 : 1a + 1b 20 : 2a 02 : 2b  
21 : 2a + 1b 12 : 1a + 2b 30 : 3a 03 : 3b  
31 : 3a + 1b 22 : 2a + 2b 13 : 1a + 3b 40 : 4a 04 : 4b  
1S : 1a + 1a\* 2S : 1b + 1b\*

2S / 3S / 4S : Manufacturer's Control No., any Contact Blocks (max.4 pcs.) are mounted.

5S : 1a + 1a\* + 1b + 1b\* 6S : 2a + 1a\* + 1b 7S : 1a\* + 1b\*  
8S : 2a\* + 2b\* 9S : 1a + 1a\* + 2b 2R : 1a\* + 1b\*  
4R : 2a\* + 2b\*

a\* : Early Make Contact b\* : Late Break Contact

V. Mounting Hole Size

N : 30mm

VI. The key can not pull out position

None : Standard B : Right C : Left  
D : Right and Left E : Center G : Center and Right  
H : Center and left

VII. Circuit number

None : Standard \*\*\* : Special specification

VIII. Key number

None : Standard \*\*\* : Special specification

IX. Contact Material

None : Silver Contact MAU : Gold plated silver Contact

X. Manufacturer Control Number (may be followed)

\*\*\*\*\* : Any Suffixes

TÜV Rheinland

Osaka, Japan

February 2, 2022

(Place)

(Date)

2022-02-03

*R. Kawasaki*

(Date)

(Signature)

IDEC CORPORATION

*R. Kido*

(Stamp and Signature of Applicant)

**Constructional Data Form (EN 60947-5-1)**

Type designation for illuminated selector switches  
(Operator + Contact block and/or Transformer/Direct adapter, LED Lamp)

ASLD 2 22 11 D N - \*\*\* R - \*\*\* - 12V - MAU - \*\*\*\*\*  
I II III IV V VI VII VIII IX X XI XII

I. Operator Function

ASLN : Illuminated Selector

ASLD : Die cast / Illuminated Selector

II Function Code for Selector Switches (may be followed)

2 : 90° 2 position / Maintained                      21 : 90° 2 position / Spring return form right  
22 : 90° 2 position / Spring return form left        3 : 45° 3 position / Maintained  
31 : 45° 3 position / Spring return form right      32 : 45° 3 position / Spring return form left  
33 : 45° 3 position / Spring return Two-way

III. Operating Voltage (may be followed)

With LED Lamp

66 : 6V Full Voltage                      11 : 12V Full Voltage                      22 : 24V Full Voltage  
16 : 100/110V AC Transformer          136 : 115V/120 AC Transformer          26 : 200/220V AC Transformer  
256 : 230/240V AC Transformer        386 : 380V AC Transformer              46 : 400/440V AC Transformer

486 : 480V AC Transformer

Without LED Lamp

99 : Full Voltage(apply X. LED Lamp voltage)

19 : 100/110V AC Transformer          129 : 115/120V AC Transformer          29 : 200/220V AC Transformer  
249 : 230/240V AC Transformer        389 : 380V AC Transformer              49 : 400/440V AC Transformer  
489 : 480V AC Transformer

IV. Contact Configuration (may be followed)

10 : 1a                      01 : 1b                      11 : 1a + 1b                      20 : 2 a                      02 : 2b  
21 : 2a + 1b                      12 : 1a + 2b                      30 : 3 a                      03 : 3b  
31 : 3a + 1b                      22 : 2a + 2b                      13 : 1a + 3b                      40 : 4a                      04 : 4b  
1S : 1a + 1a\*                      2S : 1b + 1b\*

3S / 3S / 4S : Manufacturer's Control No., any Contact Blocks (max.4 pcs.) are mounted.

5S : 1a + 1a\* + 1b + 1b\*                      6S : 2a + 1a\* + 1b                      7S : 1a\* + 1b\*  
8S : 2a\* + 2b\*                      9S : 1a + 1a\* + 2b                      2R : 1a\* + 1b\*  
4R : 2a\* + 2b\*

a\* : Early Make Contact

b\* : Late Break Contact

V. Applicable Lamp (may be followed)

D : LED lamp

VI. Mounting Hole Size (may be followed)

N : 30mm

VII. Circuit number

None: Standard                      \*\*\* : Special Specification

VIII. Lens Color / Button Color (may be followed)

-B/B : Black                      -R/R : Red                      -G/G : Green  
-Y/Y : Yellow                      -A/A : Amber                      -W/W : White  
-S/S : Blue                      -PW/PW : Pure White                      -C/C : Clear

TÜV Rheinland

Osaka, Japan

February 2, 2022

(Place)

(Date)

2022-02-03



(Date)

(Signature)

IDEC CORPORATION



(Stamp and Signature of Applicant)



**Constructional Data Form (EN 60947-5-1)**

IX. Circuit number

None : Standard

\*\*\* : Special specification

X. LED Lamp voltage

6V : 6V AC/DC

12V : 12V AC/DC

24V : 24V AC/DC

120V : 120V AC/DC

240V : 240V AC/DC    None : Without LED Lamp

XI. Contact Material (may be followed)

None : Silver Contact

MAU : Gold plated silver Contact

XII. Manufacturer Control Number (may be followed)

\*\*\*\*\* : Any Suffixes

**TÜV Rheinland**

Osaka, Japan

February 2, 2022

(Place)

(Date)

2022-02-03

*R. Kawasaki*

(Date)

(Signature)

IDEC CORPORATION

*R. Kido*

(Stamp and Signature of Applicant)

**Constructional Data Form (EN 60947-5-1)**

Type designation for selector pushbutton switches (Operator + Contact block)

ASBD 2 L 10 N - A03 B - MAU - \*\*\*\*\*  
I II III IV V VI VII VIII IX

I. Operator Function

ASBN : Selector Push button

ASBD : Die cast / Selector Pushbutton

II. Function Code for Selector Switches (may be followed)

2 : 90° 2 position / Maintained

III. Operator Shape (may be followed)

None : Ring Handle

L : Lever Handle

IV. Contact Configuration (may be followed)

11 : 1a (a\*) + 1b (b\*)

20 : 2a (a\*)

02 : 2b (b\*)

22 : 2a (a\*) + 2b (b\*)

40 : 4a (a\*)

04 : 4b (b\*)

a\* : Early Make Contact

b\* : Late Break Contact

V. Mounting Hole Size (may be followed)

N : 30 mm

VI. Circuit Code (may be followed)

A\*\* – Circuit A

B\*\* – Circuit B

C\*\* – Circuit C

D\*\* – Circuit D

E\*\* – Circuit E

F\*\* – Circuit F

G\*\* – Circuit G

H\*\* – Circuit H

K\*\* – Circuit K

VII. Lens Color / Button Color (may be followed)

-B/B : Black

-R/R : Red

-G/G : Green

-Y/Y : Yellow

-A/A : Amber

-W/W : White

-S/S : Blue

-PW/PW : Pure White

-C/C : Clear

VIII. Contact Material (may be followed)

None : Silver Contact

MAU : Gold Plated Silver Contact

IX. Manufacturer Control Number (may be followed)

\*\*\*\*\* : Any Suffixes

TÜV Rheinland

2022-02-03

(Date)

*R. Kawasaki*

(Signature)

Osaka, Japan

(Place)

IDEC CORPORATION

(Stamp and Signature of Applicant)

February 2, 2022

(Date)

*R. Kido*